



MANUAL DE INSTRUÇÃO

LINHA AC91 *PREMIUM*

AC 91.23.45 AC 91.35.45

Leia com atenção todo o manual antes de instalar e operar a laminadora.

www.gazela.com.br
gazela@gazela.com.br

GAZELA

CARO CLIENTE,

Obrigado pela escolha de uma laminadora GAZELA AC 91 PREMIUM. Desejamos que este equipamento supere as suas expectativas e necessidades de desempenho e qualidade em laminações com polaseal. Tenha a certeza de que este produto é fruto de muito esforço em pesquisa para chegarmos a uma laminadora de rolos aquecidos que efetua laminações de alta qualidade. Seu controle de temperatura é extremamente preciso e ela pode plastificar com ou sem o uso de protetor.

Para a instalação e o perfeito funcionamento da laminadora AC 91 PREMIUM, é necessário ler e seguir comatenção as instruções deste manual.

Para informações adicionais sobre este ou outros produtosGAZELA entre em contato. Será um prazer atendê-lo e encaminhá-lo ao nosso representante mais próximo.

Felicidades e bom trabalho!

PRECAUÇÕES IMPORTANTES

Antes de usar a sua laminadora, observe as precauções abaixo:

- Sempre passe uma amostra pela laminadora para assegurar-se de seu bom ajuste antes de laminar originais valiosos.
- Instale a laminadora protegida de umidade, correntes de ar natural ou artificial, poeira e sol.
- Verifique sempre a tensão da rede antes de ligar sua tomada de energia.
- Sempre opere a laminadora com protetor ou polaseal devidamente alinhados. Introduzi-los tortos no equipamento, causará danos aos mesmos e à laminadora.
- Utilize na sua laminadora AC 91 PREMIUM, somente protetor siliconado de 125g/m², conforme amostra que a acompanha.
- Não introduza na laminadora conjunto a plastificar com espessura superior à 1mm ou originais com grampos, cliques, ou materiais estranhos ao seu uso. Toda vez que isso acontecer haverá danos aos cilindros de silicone.
- Mantenha muita atenção à temperatura. Excesso de calor, principalmente em plastificações sem protetor, pode causar danos na laminadora e no original.
- Não interrompa seu funcionamento com laminações em seu interior.
- Não altere e nem utilize a laminadora fora de suas funções.
- Utilize somente polaseal de boa qualidade. Não utilize bobinade poliéster ou polaseal recortados, principalmente quando não estiver usando o protetor.

CONHEÇA A SUA LAMINADORA

Os dois modelos da linha AC 91 PREMIUM possuem a mesma aparência externa e a mesma composição elétrica e mecânica. A diferença entre elas está na largura máxima de laminação que efetuam.

- Sistema de Aquecimento: Possuem cilindros em borracha de silicone encapsulados e aquecidos, por isso têm diferencial de temperatura muito baixo e representam o sistema de laminação mais atualizado do mercado nacional.

- Cilindros de Silicone: os dois modelos da linha AC 91 PREMIUM possuem 4 cilindros de silicone que são responsáveis pela perfeita laminação do conjunto introduzido na laminadora. Cuide bem deles, pois o silicone é um material nobre e caro. Nunca os toque com objetos cortantes, abrasivos ou filosos.



Fig. 1

- Dupla Velocidade: A linha AC 91 PREMIUM vem com um seletor de velocidade incorporado (veja figura 1). Ele está localizado na lateral da laminadora. A velocidade 1 é de 36m/h e a 2 é de 45m/h. Use esse recurso para obter melhor qualidade e diversidade em suas laminações.



Fig. 2

- Reversão: Este componente é útil em caso de erros ou acidentes (veja figura 2). Com o interruptor em AVANÇAR, a laminadora funciona normalmente. Em caso de laminações mal introduzidas ou outros imprevistos, basta colocar o interruptor em VOLTAR e puxar o conjunto para trás.

- Protetor: Vem junto com a sua laminadora dois protetores. São de papel siliconado 125g/m² (espessura máxima indicada), dobrado ou colado em uma de suas extremidades, dentro do qual se coloca o polaseal com o original para que a laminação seja efetuada protegendo o interior da laminadora. Os dois modelos dispensam o uso deste protetor. Contudo, o seu uso é garantia de mais segurança e proteção para o equipamento, especialmente em caso de má utilização.

Laminar documentos com polaseal requer conhecimento e cuidados. Polaseal ou poliéster recortados, excesso de temperatura, introdução de polaseal pelo lado sem solda ou com as faces invertidas (adesivo para o lado de fora) são causas de danos à laminadora que o uso do protetor pode evitar.

- Esquema Bivolt: A linha AC 91 PREMIUM tem sistema elétrico bivolt. Para sua segurança, elas são embaladas com a chave seletora de voltagem ligada em 220V. Se a sua rede elétrica é de 110 ou 127V inverta a posição da chave. Ela se encontra no interior aberto da laminadora. Este cuidado deve ser tomado toda vez que a laminadora for transferida de tomada.

OPERANDO A SUA LAMINADORA

Antes de começar a trabalhar com sua laminadora, certifique-se que ela esteja selecionada para operar na voltagem idêntica à da rede elétrica.

1. Controle de Caloria

O controle de caloria da AC 91PREMIUM é feito pelo botão do sensor térmico eletrônico (fig. 3) alojado na lateral direita da laminadora. O regime de trabalho deve acontecer entre 3,5 para polaseal mais fino e 6,5 para o mais encorpado.

OBSERVAÇÃO: Laminação de originais e suprimentos encorpados ou laminação com protetor exige maior temperatura.

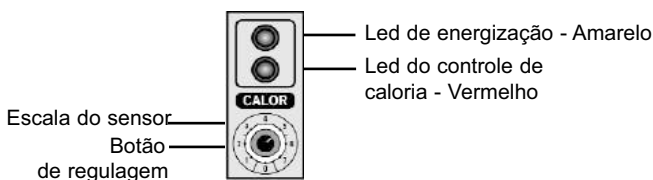


Fig. 3

2. Aquecimento inicial

O aquecimento inicial (primeiro aquecimento) levará aproximadamente 20 minutos. Após este tempo a caloria será controlada automaticamente, mantendo o led indicativo piscando intermitentemente.

Para conseguir um aquecimento inicial mais homogêneo dos cilindros de silicone, ligue também o interruptor motor.

OBSERVAÇÃO: O tempo mais elevado da temperatura inicial da AC 91PREMIUM é compensado pela qualidade de suas laminações e pelo fato de ser um equipamento que pode permanecer ligado o dia inteiro sem nenhum prejuízo para sua estrutura e componentes

2. Preparação do conjunto a ser laminado

Chamamos de conjunto o documento ou o original a ser laminado, posicionado dentro do polaseal de tamanho e espessura apropriados, posicionados, por sua vez dentro do protetor.

Se for laminar usando o protetor, preste atenção para que lado ficaram as extremidades soldadas ou dobradas do polaseal e do protetor. É por este lado que o conjunto deve ser introduzido na laminadora.

Quando for laminar sem protetor, introduza na laminadora o lado soldado do polaseal. Nunca ao contrário.

Com o interruptor vermelho acionado e a laminadora com a temperatura já ajustada, acione o interruptor preto e introduza o conjunto ou polaseal (figura 6) corretamente .

Quando a laminadora começar a puxar o conjunto, solte-o que a operação se completará.

Quando o original plastificado sair na traseira da laminadora (fig. 7), retire-o com cuidado para evitar ondulações na laminação efetuada, que ainda estará quente.

Agora que você já conhece a sua AC 91 PREMIUM, veja abaixo um resumo passo-a-passo de como é simples operá-la com protetor.

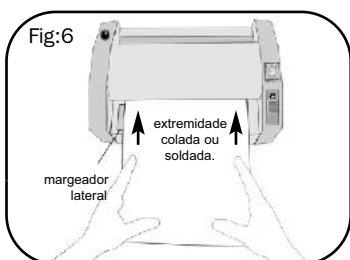
1 - Posicione o original a ser laminado dentro do polaseal.



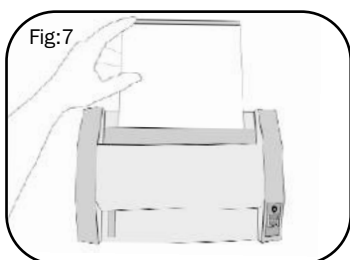
2 - Introduza o original com o polaseal no protetor.



3 - Introduza o conjunto corretamente alinhado na laminadora



4 - Retire o conjunto laminado assim que ele for liberado.



Observação:

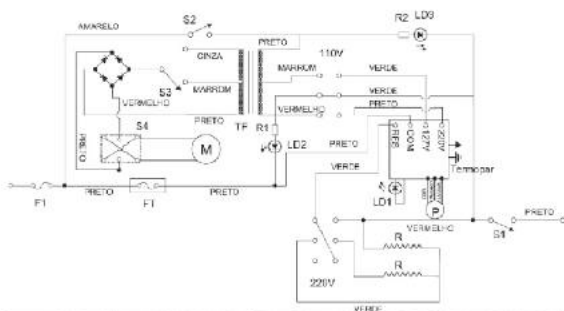
Para plastificar sem protetor, basta desconsiderar a segunda instrução.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELOS	AC 91.23.45	AC 91.35.45		
VELOCIDADE	36 e 45 m/h c/ reversão	36 e 45 m/h c/ reversão		
LARGURA MÁXIMA DE PLASTIFICAÇÃO	9" 230 mm	14" 350 mm		
POTÊNCIA	400 W	600 W		
DIFERENCIAL TÉRMICO	± 1,5°C	± 1,5°C		
AQUECIMENTO DO SUPRIMENTO	CILINDROS DE SILICONE AQUECIDOS	CILINDROS DE SILICONE AQUECIDOS		
CORRENTE	127V 3.1A	220V 1.8A	127V 5.5A	220V 3.2A
DIMENSÕES*	360x250x150 mm	500x250x150 mm		
PESO	6,6 Kg	8,3 Kg		
ABERTURA MÁXIMA DOS CILINDROS	1,0 mm	1,0 mm		
GRAMATURA MÁXIMA DO MATERIAL A SER LAMINADO	420g/m ² ou 0,50mm	350g/m ² ou 0,40mm		
PROTECTOR DE USO OPCIONAL	125 g/m ²	125 g/m ²		

* comprimento x altura x profundidade

ESQUEMAS ELÉTRICOS



CONHEÇA NOSSA LINHA COMPLETA DE PRODUTOS

A GAZELA está no mercado desde 1968. É uma das principais indústrias no segmento de plastificação no Brasil, produz termolaminadoras, laminadoras, plastificadoras e máquinas de carimbos auto-flash.

Fabricamos equipamentos ideais para diversos setores do mercado plastigráfico.

Acesse nosso site e confira toda nossa linha de produtos.

www.gazela.com.br

Rua Wilson Santos, 801 - Centro Industrial

35502-286 Divinópolis - MG

Tel.: 37 3214 1366 Fax: 37 3214 1367

gazela@gazela.com.br